

MEMORIAL DESCRITIVO

REBARBADEIRA CNC OTEC-DF35

Descrição:

A máquina de acabamento por arrasto OTEC DF 35 é um sistema de acabamento de superfície de alta precisão, projetado para polimento, rebarbação e arredondamento de bordas de componentes delicados com eficiência. Equipada com três suportes de peças (8" de diâmetro) e 12 insertos de 1-1/2", este sistema garante resultados de acabamento consistentes e controlados.

A unidade é acionada por um motor de 0,75 kW, operando a 660 RPM (60Hz) e 138 RPM (50Hz), alimentado por 230V. Possui um contêiner de processo octogonal em aço inoxidável com capacidade de 42L, proporcionando um ambiente controlado para as operações de acabamento.

A máquina é montada em uma estrutura robusta de alumínio e inclui um painel de controle integrado com um painel Siemens Simatic.

Este sistema é ideal para aplicações industriais que exigem acabamento de superfície de alta qualidade, como componentes médicos, aeroespaciais, automotivos e de engenharia de precisão.

Especificações:

Modelo: DF 35

Suportes para peças: (3) x 8" de diâmetro

Inserções: (12) x 1-1/2" de inserções

Recipiente de processo: Aço inoxidável octogonal, capacidade de 42L

Potência do motor: 0,75 kW

Velocidade de operação:

660 RPM a 60Hz

138 RPM a 50Hz

Voltagem: 230V

Sistema de controle: Painel de toque Siemens Simatic montado (danificado)

Estrutura: Montado em estrutura de alumínio

Segue Foto do Equipamento

